

Hueck investiert in hochmodernen Alu-Roller zur Dämmprofil-Montage – Mehr Flexibilität für kleinere Einheiten

Knapp eine Million Euro hat die Lüdenscheider Hueck System GmbH & Co. KG in eine neue hochmoderne Aluminium-Rollmaschine für die Dämmprofilmontage investiert. Mit dem Aluroller EVO des belgischen Herstellers Aluro kann der Spezialist für Fenster-, Türen und Fassadensysteme seine wärme gedämmten Aluminiumprofile nun noch schneller, flexibler und sicherer montieren.

„Diese CNC-Maschine der neusten Generation ersetzt eine alte Anlage von 1996, die noch manuell bedient werden musste“, erklärt Thomas Polonyi, Geschäftsführer der Hueck System GmbH & Co. KG. Im Zuge der Neuanschaffung hat Hueck aber nicht nur in die neue Maschine investiert, sondern gleich den gesamten Arbeitsbereich renoviert und optimiert.

„Unter anderem haben wir den bereits vorhandenen EVO-Aluroller versetzt und die neue Maschine so dazu platziert, dass Logistik- und Arbeitsprozesse hier nun deutlich effektiver funktionieren.“

Mit dem neuen Aluroller kann Hueck Profile bis zu einer Länge von 7,5 Metern und einer besonders großen Höhe von 500 Millimetern fertigen. „In dieser Anlage werden gleich drei Arbeitsgänge in einem Durchgang erledigt“, erläutert Hueck-Einkaufsleiter Christoph Siewert. „Und das in einer konkurrenzlos hohen Qualität.“ Denn mit einem innovativen Einroll-Verfahren produziere EVO zuverlässig absolut gerade Profile mit höchster Formtoleranz.

„Weil die Rüstzeiten im Vergleich zur alten Maschine nur noch einen Bruchteil betragen, hat sich unsere Produktivität und Kapazität durch den neuen CNC-Alu-Roller ganz enorm erhöht“, freut sich Siewert. Das sei besonders im Hinblick auf die steigende Nachfrage nach zweifarbigen Profilen und immer kleineren Losgrößen relevant. „Unsere metallverarbeitenden Kunden legen sich heute nicht mehr große Mengen auf Lager, sondern wollen die benötigten Profile just in Time“, so Siewert. „Mit der neuen Maschine können wir nun auch bei zweifarbigen Profilen noch schneller auf Bestellungen reagieren und verschiedene Profiltypen in kleinen Einheiten produzieren.“

Bildzeilen:



Bild 1

Die insgesamt 19 Tonnen schwere neue Aluminium-Rollmaschine wurde per Autokran auf die vorbereitete Basis gehievt.

Foto: HUECK System GmbH & Co. KG



Bild 2

Einkaufsleiter Christoph Siewert und Hueck-Geschäftsführer Thomas Polonyi (v. l.) freuen sich über die hochmoderne CNC-Maschine, mit der Aluminium-Dämmprofile nun besonders schnell und flexibel montiert werden können.

Foto: HUECK System GmbH & Co. KG